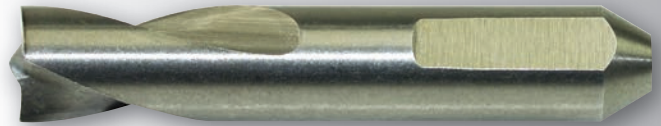


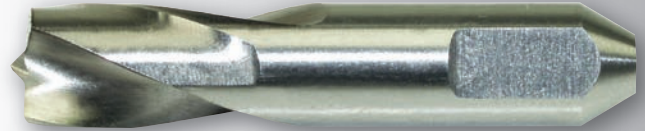
für pneumatische Maschinen, zum Lösen von Schweißpunkten hergestellt aus Spezialstahl, mit angefasstem Schaft und Zentrierspitze, CNC-geschliffen

Ø mm	Stahlqual.	Länge	Maschine	Art.-Nr.
8,0	HSS-Co	44,0	Variodrill	10016
8,0	HSS-Co	39,5	Spotle	10007
8,0	HSS-CoTiN	39,5	Spotle	10014
8,0	HSS-CoTiN	44,0	Variodrill	10015

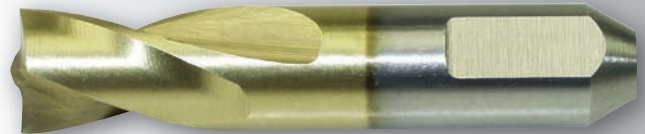
VPE: 5 Stück



Art.-Nr. 10016



Art.-Nr. 10007



Art.-Nr. 10014



Art.-Nr. 10015

# SCHWEISSPUNKTBOHRER – LANGE FORM

- Durch den ALFRA-Spezialkreuzanschliff mit Zentrierspitze absolut sauberes und gratfreies Ausbohren von Schweißpunkten.
- Garantiert ratterfreies Arbeiten.
- Ankörmung der Schweißpunkte entfällt. Der Bohrer zentriert sich selbst.
- Einsatz auf allen Hand-Bohrmaschinen.
- Kein nachträgliches Abschleifen des Schweißpunktes.
- Nachschleifbar.
- Für langsamlaufende Bohrmaschinen (max. 1000 U/min.).

Ø mm	Stahlqual.	Länge	VE	Art.-Nr.
6,0	HSS	66	10	10017
8,0	HSS	79	10	10008
10,0	HSS	89	10	10018



Art.-Nr. 10008